



服务产品目录

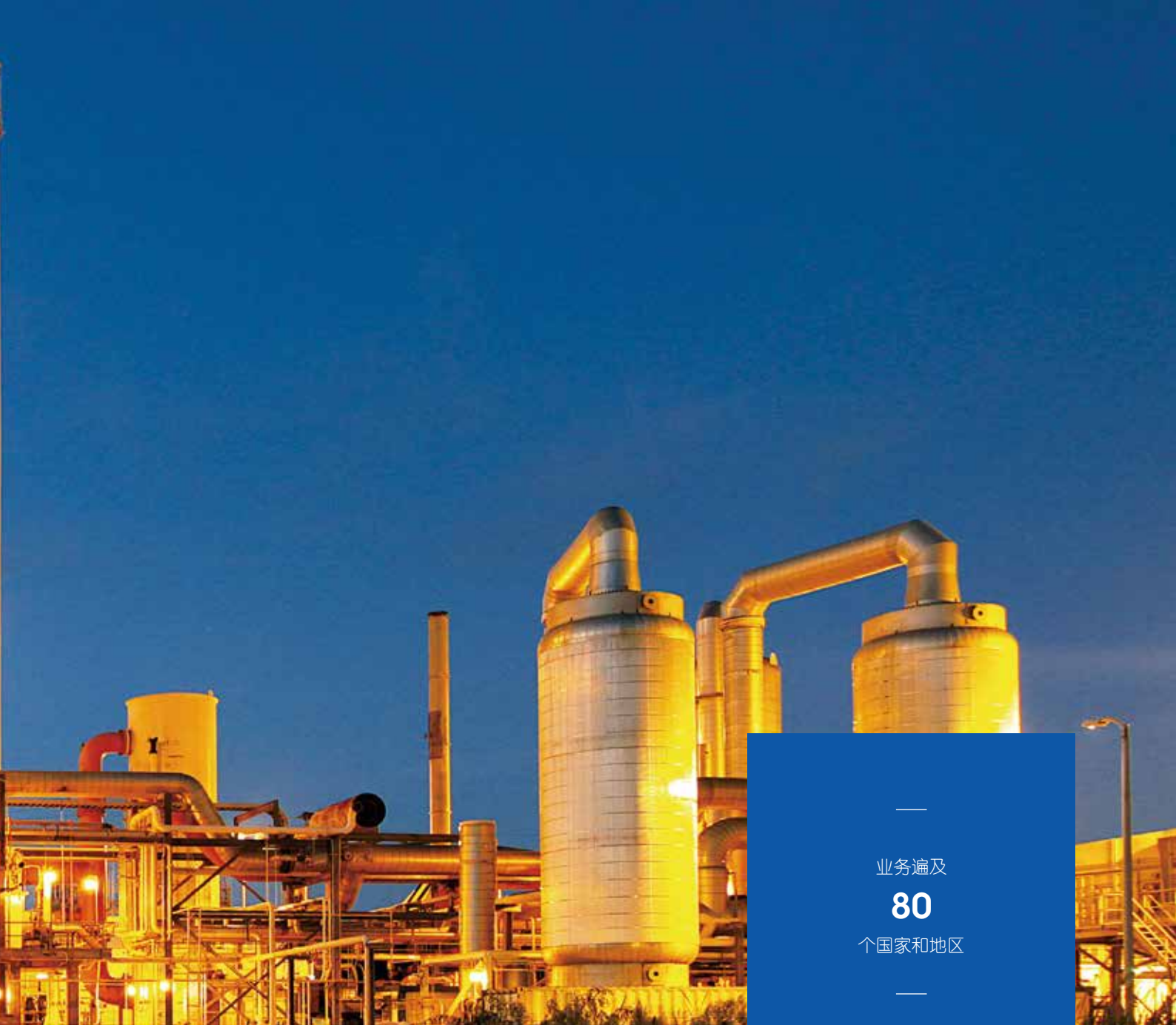
工厂 · 实验室 · 大学



液化空气集团

全球工业与医疗保健领域气体、技术和服务的领导者

液化空气集团——全球工业与医疗保健领域气体、技术和服务的领导者，业务遍及 80 个国家 / 地区，员工约 67,000 人，为超过 370 万名客户与患者提供服务。氧气、氮气和氢气是生命、物质及能源不可或缺的小分子。它们象征着液化空气的科学疆域，自集团 1902 年成立以来，始终位于其业务的核心。



我们的优势：安全

安全不仅是第一要务，更是基本价值

- 我们的宏图：
零事故
- 我们的目标：
可衡量的持续性改进
- 我们的关注点
减少风险和接触风险的机会（工业管理体系）
建立浓厚的安全文化

业务遍及

80

个国家和地区

员工约

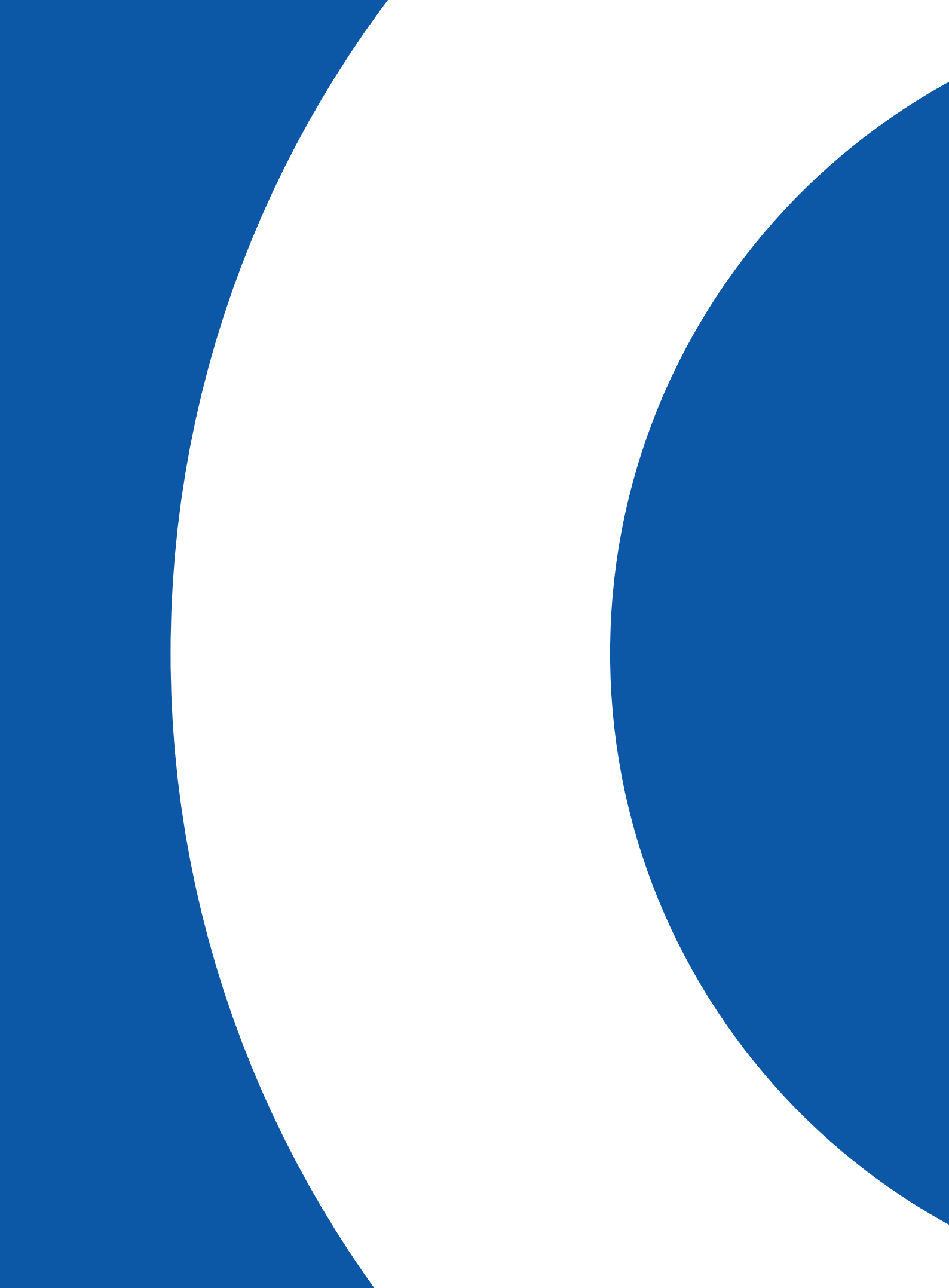
67,000

人

为超过

370

万名客户与患者提供服务



目录

安全服务

05 气体及气瓶使用安全服务产品

- 07 瓶装气体使用安全培训
- 08 瓶装气体使用安全操作培训
- 09 焊接切割气体使用安全培训
- 10 储罐气体使用安全培训
- 11 氢气使用安全培训

12 现场安全巡检

技术服务

13 焊接切割工艺优化与技术服务

- 15 管道检漏
- 16 质量、成本与效率的改善

17 玻璃与冶金窑炉烟气监测服务

- 18 窑炉烟气检测分析

19 电子制造气体专家服务

- 21 气体供应系统检测与评估
- 22 回流焊气氛检测与评估

23 热处理气氛检测与诊断服务

- 25 热处理气氛检测与工艺优化



气体及气瓶使用安全服务产品

您知道您使用的气体的特性是什么吗？

您使用的氧气能够作为“天然氧吧”直接支持呼吸吗？

您在使用液氮的时候，看到弥漫的白色烟雾，会有胆战心惊的感觉吗？

在您使用钢瓶气体的过程中，您会为气瓶可能带来的未知风险担忧吗？

.....

这些问题全部交给液化空气。

百年经验，行业领先。

液化空气愿意与您一起探讨更多的安全话题并提供相应服务！
我们将竭诚为您量身定制专业的培训方案。

液化空气全新打造安全服务产品：

气体与气瓶使用安全培训和现场安全巡检，为您从产品到服务提供整套解决方案。



液化空气视安全为第一要务，并以“零事故”为目标。

安全培训是我们防范风险各项措施中必不可少的一项。液化空气的专家将结合理论与实际，传授人员安全和气体操作的相关知识经验。



我们的培训课程旨在使每位参训人员获得以下知识和技能：

- 相关的气体与气瓶操作的基础知识
- 能鉴别气体并知晓与其相关的风险
- 能采取适当的措施防范这些风险
- 在事故情况下能够准确地判断与响应

安全培训课程亮点：

- 根据用气场所性质（企业、实验室或科研机构）定制课程
- 气体安全专家上门服务
- 为每位参加者提供液化空气认证培训证书
- 与地方法规高度契合

现场安全巡检，从专家角度帮您问诊把脉。

内容包括：

- 液化空气专家巡视客户现场气体储存空间，气体使用点，气体运输管道以及气瓶使用辅助设备的合规性及安全性
- 一份详细的书面报告（包括液化空气专家在巡检过程中发现的问题，潜在的风险以及整改建议）



液化空气愿意与您一起探讨更多的安全话题并提供相应服务！
我们将竭诚为您量身定制专业的培训方案。



瓶装气体使用安全培训

培训目标

- 了解瓶装气体使用过程中的相关风险
- 能够对相关风险采取防御措施

培训对象

所有行业领域

- 瓶装气体的使用者
- 与气体使用相关的人员：工程师，技术员，安全部门负责人，品质管理方面的相关人员，维修人员，操作工人

🕒 培训时间：4 小时

👥 培训人数：不超过 20 人

📍 培训地点：您的工作场所

📅 培训日期：根据您的需求

✉ 联系我们：您所在区域的液化空气商务人员

培训内容

气体的基本性质

- 物质的三相状态
- 温度、压强、流量 ...
- 气体的种类及风险识别

不同种类气体的风险及预防

- 低温冻伤（液氧、液氮、液氩）：
低温冻伤的危害，预防及急救
- 压力风险：
压力爆炸导致的风险及安全措施
- 燃烧与爆炸：
助燃性气体（氧气）
可燃性气体（乙炔、氢气使用的特别预防）
爆炸极限
燃烧及爆炸的风险和预防
- 窒息性气体（氩气、氮气、二氧化碳、氦气）：
氧气不足的风险及预防
识别受限空间

气体的包装

- 钢瓶、集装格、杜瓦罐
- 气瓶的特征、组成及使用注意事项
- 气瓶的存储、操作与运输
- 气瓶相关的风险以及推荐的操作实践

气体的管路

- 典型的实验室气体管路
- 管路设计的安全预防
- 管路设计的常见问题

测试

- 检验培训效果



瓶装气体使用安全操作培训

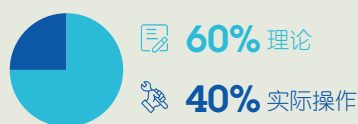
培训目标

- 了解瓶装气体使用过程中的相关风险
- 能够对相关风险采取防御措施
- 能够正确安全的操作压力容器以及气体管路

培训对象

所有行业领域

- 瓶装气体的使用者
- 与气体使用相关的人员：工程师，技术员，安全部门负责人，品质管理方面的相关人员，维修人员，操作工人



🕒 培训时间：4 小时

👥 培训人数：不超过 20 人

📍 培训地点：您的工作场所

📅 培训日期：根据您的需求

✉️ 联系我们：您所在区域的液化空气商务人员

培训内容

不同种类气体的风险及预防

- 低温冻伤（液氧、液氮、液氩）：低温冻伤的危害，预防及急救
- 压力风险：压力爆炸导致的风险及安全措施
- 燃烧与爆炸：助燃性气体（氧气）
可燃性气体（乙炔、氢气使用的特别预防）
爆炸极限
燃烧及爆炸的风险和预防
- 窒息性气体（氩气、氮气、二氧化碳、氦气）：氧气不足的风险及预防
识别受限空间

气体的包装

- 钢瓶、集装格、杜瓦罐
- 气瓶的特征、组成及使用注意事项（包括阀门、瓶帽、标签、产品信息卡和钢印）
- 气瓶的存储、操作与运输
- 气瓶相关的风险，注意事项以及推荐的
- 操作实例

气瓶的实际操作

- 正确安全的操作钢瓶（包括钢瓶的搬运、连接）以及钢瓶阀门的使用
- 正确操作杜瓦罐，掌握杜瓦罐各操作阀门基本功能，常见现象以及问题处理
- 正确操作气体管路以及注意事项



焊接切割气体使用安全培训

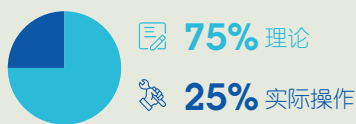
培训目标

- 了解焊接切割使用过程中的相关风险
- 能够对相关风险采取预防措施
- 能够正确安全地操作气瓶、减压阀以及气体管路

培训对象

焊接切割应用领域

- 焊接切割的使用者
- 与焊接切割工艺相关的人员: 工程师, 技术员, 安全部门负责人, 维修人员, 操作工人



🕒 培训时间: 4 小时

👥 培训人数: 不超过 15 人

📍 培训地点: 您的工作场所

📅 培训日期: 根据您的需求

✉ 联系我们: 您所在区域的液空商务人员

培训内容

安全总则

- 安全风险来源: 气体特性、使用、管道、人员
- 安全要求: 设备、操作、责任 (管理者、安全监督人员、操作者)
- 安全防护: 工作区域布置、个人安全防护穿戴、安全标示、通风、消防设施、封闭空间
- 气体:
 - 富氧: 燃烧、爆炸
 - 缺氧: 窒息
 - 气体: 各气体的比重

氧燃气焊接与切割安全

- 气体与材料 (如油、铜、银等) 的相互安全匹配性
- 燃烧与爆炸需要具备的三要素
- 气瓶的存储、操作与运输
- 气体减压阀的正确开启
- 气瓶的故障处理

电弧焊接与切割安全

- 弧焊设备
 - 安装、接地、焊接回路
- 操作者
 - 培训、考核、资格证
- 操作程序
 - 安全操作规程、焊接电缆、不使用设备

气瓶的实际操作

- 正确安全的操作钢瓶 (包括钢瓶的搬运、连接) 以及钢瓶阀门、减压阀的使用
- 正确操作杜瓦罐, 掌握杜瓦罐各操作阀门基本功能, 常见现象以及问题处理
- 正确操作气体管路以及注意事项



储罐气体使用安全培训

培训目标

- 了解并掌握工业气体使用过程中的相关风险
- 能够对相关风险采取防御措施

培训对象

所有行业领域

- 储罐气体的使用者
- 与气体使用相关的人员：工程师，技术员，安全部门负责人，品质管理方面的相关人员，维修人员，操作工人

🕒 培训时间：4 小时

👥 培训人数：不超过 20 人

📍 培训地点：您的工作场所

📅 培训日期：根据您的需求

✉️ 联系我们：您所在区域的液空商务人员

培训内容

- ▼ **气体的基本性质**
 - 物质的三相状态
 - 温度、压强、流量……
 - 气体的种类及风险识别
- ▼ **不同种类气体的风险及预防**
 - 低温液体危害（液氧、液氮、液氩）：
低温液体的危害，预防及急救
 - 窒息性气体（氩气、氮气、二氧化碳、氦气）：
氧气不足的风险及预防
识别受限空间
 - 燃烧与爆炸：
助燃性气体（氧气）
可燃性气体（氢气使用的特别预防）
爆炸极限
燃烧及爆炸的风险和预防
 - 富氧：
富氧环境的危险及安全操作指南
- ▼ **实践操作**
 - 储罐的组成
 - 常见问题及解决方案
- ▼ **测试**
 - 检验培训效果



氢气使用安全培训

培训目标

- 了解氢气使用过程中的相关风险
- 能够对相关风险采取防御措施

培训对象

所有行业领域

- 氢气的使用者
- 与气体使用相关的人员：工程师，技术员，安全部门负责人，品质管理方面的相关人员，维修人员，操作工人

🕒 培训时间：4 小时

👥 培训人数：不超过 20 人

📍 培训地点：您的工作场所

📅 培训日期：根据您的需求

✉ 联系我们：您所在区域的液空商务人员

培训内容

气体的基本性质

- 物质的三相状态
- 温度、压力、流量……
- 氢气的特性
- 气体的种类及风险识别

氢气相关的风险及预防

- 燃烧爆炸：
燃烧爆炸的风险以及预防措施
- 氢脆：
氢脆的现象以及预防措施
- 压力：
压力风险带来的伤害以及预防措施
- 缺氧窒息：
氧气不足的风险及预防
识别受限空间

气体的包装

- 鱼雷车 (TT) :
TT 的组成，安全设施以及相关风险
- 集装箱：
集装箱的组成
- 钢瓶：
气瓶的特征、组成及使用注意事项
气瓶的存储、操作与运输
气瓶相关的风险以及推荐的操作实践

测试

- 检验培训效果



现场安全巡检

服务目标

- 评估气体相关各个环节的安全性及合规性
- 给出改善建议

服务对象

- 气体使用者

工作内容

气源：气瓶间，气站

- 合规性及安全性
- 标签，警示标识等是否清晰
- 探测装置，连接头，阀门等是否合理并处在良好的工作状态

输送管道

- 匹配性
- 仪表，阀门，金属软管等是否处在良好的工作状态

气体使用点

- 安全性及合规性

报告内容

- 巡检过程中发现的问题
- 潜在风险
- 整改建议



液化空气愿意与您一起探讨更多的安全话题并提供相应服务！
我们将竭诚为您量身定制专业的培训方案。



焊接切割工艺优化与技术服务

您知道怎样精确设置焊接工艺参数吗？

您了解焊接返工率高的原因吗？

您对焊接过程中的飞溅，气孔，氧化发黑，焊缝成形，焊接速度等满意吗？

您有气体是否泄漏的困扰吗？

在使用钢瓶气体的过程中，您会为气瓶可能带来的风险而感到担忧吗？

.....

这些问题全部交给液化空气。

百年经验，行业领先。

液化空气愿意与您一起探讨更多的技术话题并提供相应服务！
我们将竭诚为您量身定制专业的技术方案。

液化空气全新打造技术服务产品：

焊接切割工艺优化与技术服务，
为您从产品制造到技术服务提供整套
解决方案。



液化空气焊接切割工艺优化与技术服务产品专注于焊接切割工艺流程中每一个环节。



焊接切割培训课程亮点：

- 焊接方法与材料
- 焊接保护气的特点与应用
- 焊接切割安全

焊接切割优化亮点：

- 检测供气管道系统的泄漏
- 消除飞溅
- 杜绝气孔
- 改善焊缝氧化发黑
- 控制焊缝成形
- 降低焊接成本
- 提供详细的书面报告

液化空气愿意与您一起探讨更多的技术话题并提供相应服务！
我们将竭诚为您量身定制专业的技术方案。



管道检漏

服务目标

- 检查管道是否存在泄漏
- 评估气体泄漏导致的成本增加
- 提出消漏解决方案及日常维护建议

服务对象

焊接切割应用领域

- 使用焊接切割气体的客户

工作内容

气站

- 供气装置：
钢瓶、集装格、杜瓦瓶、储罐
- 汇流排：
软管、阀门、管道及管件、减压阀
- 混配器和缓冲罐：
进出口、压力表、安全阀
- 管道：
阀门、安全阀、压力表、法兰

主管道

- 气站至车间内各用气点的支管：
焊缝、阀门、螺纹、保压测试

支管道

- 支管阀门至控制柜：
接头、阀门、电磁阀、软管
- 控制柜至送丝机：
接头、玻璃管流量计、软管、送丝机
- 送丝机至焊枪：
接头、软管、焊枪

报告内容

- 气体系统概况
- 测试方法
- 测试内容和数据
- 结论
- 建议

📍 工作地点：您的工作场所

📅 工作时间：根据您的需求

✉ 联系我们：您所在区域的液空商务人员



质量、成本与效率的改善

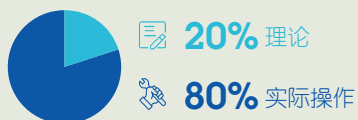
服务目标

- 找到问题的根本原因
- 解决存在的焊接质量问题或给出解决方案
- 有效降低焊接成本，提高焊接效率

培训对象

焊接切割应用领域

- 使用焊接切割气体的客户



📍 工作地点：您的工作场所

📅 工作时间：根据您的需求

✉ 联系我们：您所在区域的液空商务人员

工作内容

不同的焊接质量问题

- 减少或消除飞溅：
工件装配、焊接参数、气体选择、焊丝、焊工操作、焊接位置
- 减少或消除气孔：
工件清洁度、材料属性、气体纯度、流量、环境、焊工操作
- 改善焊缝发黑：
材料属性、工件清理、气体纯度、流量、焊接参数、气体保护罩、温度控制
- 减少焊缝表面斑点 (SiO₂)：
材料属性、工件清理、气体配方、焊接参数
- 降低焊接综合成本：
提高焊接速度、减少焊后清理、节约焊丝

优化流程

- 提出解决方案
- 共同讨论后，给出实施流程
- 客户相关工程师或焊工配合优化
- 确认优化效果
- 最终明确有效方法和措施
- 如受限於其它客观条件，则给出明确的解决方向，由其它供应商解决

具体内容

- 焊接缺陷分析
- 根本原因
- 解决方法
- 效果
- 结论及建议



玻璃与冶金窑炉烟气监测服务

炉内气氛是玻璃和冶金生产过程的重要工艺参数，其成分不但会影响产品的品质，还会对能源消耗和环保排放产生不同程度影响。通过分析窑炉排放的烟气成分，可以帮助管理人员掌握炉内气氛状态，制定和及时调整工艺参数……

检测及服务内容：

- 烟气温度
- 烟气成分检测
 $O_2 / CO / CO_2 / NO_x / NO / SO_2$
- 检测分析报告

这些问题全部交给液化空气。
百年经验，行业领先。

液化空气愿意与您一起探讨更多的技术话题并提供相应服务！
我们将竭诚为您量身定制专业的技术方案。



窑炉烟气检测分析

服务目标

- 指导客户开设取样孔
- 对窑炉做在线烟气检测
- 分析检测数据并给出检测报告
- 给出改善建议

服务对象

玻璃及冶金行业

- 有玻璃及冶金窑炉的工厂

工作内容

开设取样孔

- 推荐取样孔开孔位置
- 由客户开设取样孔

取样分析

- 准备烟气分析及辅助设施
- 根据客户要求对不同工艺做烟气取样检测
- 记录检测数据

分析报告

- 出具烟气检测分析报告
- 提供专业的改善建议

报告内容

- 窑炉概况
- 测试环境
- 测试设备及方法
- 测试内容和数据
- 结论
- 建议

📍 工作地点：您的工作场所

📅 工作时间：根据您的需求

✉ 联系我们：您所在区域的液空商务人员



电子制造气体专家服务

气体在电子产品制造生产工艺中扮演重要角色，对产品质量造成不同程度的影响。因此，生产者经常会产生如下困惑：

- 气体对生产真的带来帮助？
- 气体对产品的影响究竟在哪些方面？
- 如何才能稳定可靠的利用好气体？
- 是否可以再改善气体应用？
- 如何安全的使用气体？
-

这些问题全部交给液化空气。
百年经验，行业领先。

液化空气愿意与您一起探讨更多的技术话题并提供相应服务！
我们将竭诚为您量身定制专业的技术方案。

液化空气全新打造技术服务产品：

电子制造气体专家服务，解决生产困惑，有效地提高客户的生产效率。



电子制造气体专家服务是液化空气为电子制造业提供的与气体应用相关的服务。它包含操作，技术和专家论证优化等一系列服务。

技术资源：

液化空气拥有一批在电子产品制造技术方面经验丰富的技术人员和专家，致力于推动中国电子制造技术的发展。

液化空气上海创新园配置了先进的电子产品制造生产线和检测分析仪器，为客户提供量身定制化的专业技术解决方案与服务，确保液化空气保持技术更新和发展。

主要内容：

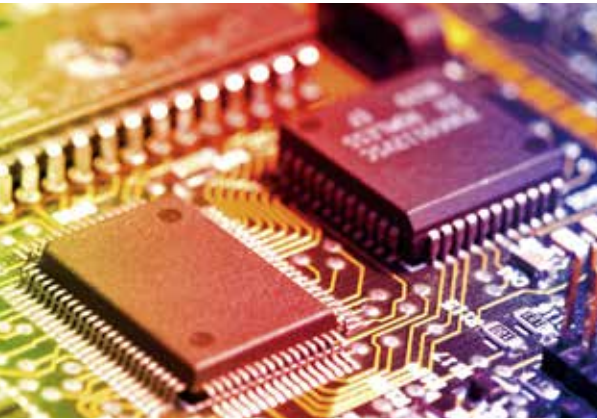
- 炉膛气氛检测
- 气体供应系统检测与评估
- 气体仪器仪表标校
- 气氛工艺论证与优化

服务亮点：

- 气氛专业管理，用气高效可靠
- 丰富的咨询经验，提高工艺调试效率
- 疑难问题专业解决
- 提供最有效的技术创新途径

相关信息

电子气体专家服务是 Nexelia 气体供应增值服务解决方案里的一个重要组成部分。Nexelia 气体供应增值服务解决方案可根据客户的具体需求进行设计，整合了领先的气体供应、应用技术和专家支持。与 Nexelia 系列解决方案一样，我们会与客户紧密互动，设定预期目标，最终践行承诺，完美交付。



气体供应系统检测与评估

服务目标

- 气体供应能力评估
- 检查气体供应系统仪表阀门管道是否存在泄漏
- 评估气体泄漏导致的成本增加
- 提出消漏解决方案及日常维护建议

服务对象

电子行业领域

- 使用气体管道供气的电子行业用户

📍 工作地点：您的工作场所

📅 工作时间：根据您的需求

✉ 联系我们：您所在区域的液空商务人员

工作内容

气站

- 供气装置：
钢瓶、集装格、杜瓦瓶、储罐、制氮机等
- 汇流排：
软管、阀门、管道及管件、减压阀
- 混配器和缓冲罐：
进出口、压力表、安全阀
- 管道：
阀门、安全阀、压力表、法兰

主管道

- 气站至车间内各用气点的支管
焊缝、阀门、连接件、保压测试

支管道

- 支管阀门至设备入口
接头、阀门、电磁阀、软管
- 设备入口至波峰焊、选择焊、回流炉等用气点
接头、玻璃管流量计、软管、分配器、电磁阀、压力开关、质量流量计等

报告内容

- 气体系统概况
- 测试方法
- 测试内容和数据
- 结论
- 建议



回流焊气氛检测与评估

服务目标

- 评估回流炉的氧含量分布和密封状态
- 评估回流炉氧分仪和流量计的准确性
- 评估回流炉的氧含量和氮气用量的优化空间

服务对象

- 使用回流焊炉的用户

工作内容

炉膛气氛分布

- 氧含量检测
- 使用在线氧分仪检测炉膛氧含量分布曲线
- 分析回流炉的密封状态
- 分析气体分配状况

回流炉氧分仪和流量计的检测

- 使用专业仪器检测与核对客户回流炉氧分仪和流量计的差异
- 提供氧分仪数值标校（可选项）

分析回流炉的氧含量和氮气用量优化空间

- 使用专利产品 Eco NitroReflow 介入生产的控制，设定氧含量控制值，测试气氛优化空间

报告内容

- 设备与工艺现状
- 分析气氛分布和流量分配合理性
- 优化建议

📍 工作地点：您的工作场所

📅 工作时间：根据您的需求

✉ 联系我们：您所在区域的液空商务人员



热处理气氛检测与诊断服务

您在生产过程中是否遇到过以下问题，而无从下手？

- 工件表面氧化，如发黄，发蓝，甚至发黑等
- 产品表面脱碳 / 增碳
- 产品硬度不够 / 超标
- 炉内碳黑严重
- 炉内是否漏水漏气
- 供气管路是否有漏点
- 配套的露点仪，氧分仪数值是否准确
- 不清楚炉内气氛的真实情况
- 有新的想法，想试验新的工艺气氛

.....

这些问题全部交给液化空气。
百年经验，行业领先。

液化空气愿意与您一起探讨更多的技术话题并提供相应服务！
我们将竭诚为您量身定制专业的技术方案。

液化空气全新打造技术服务产品：
热处理气氛检测与诊断服务，
为您从工艺制造到品质优化
提供整套解决方案。



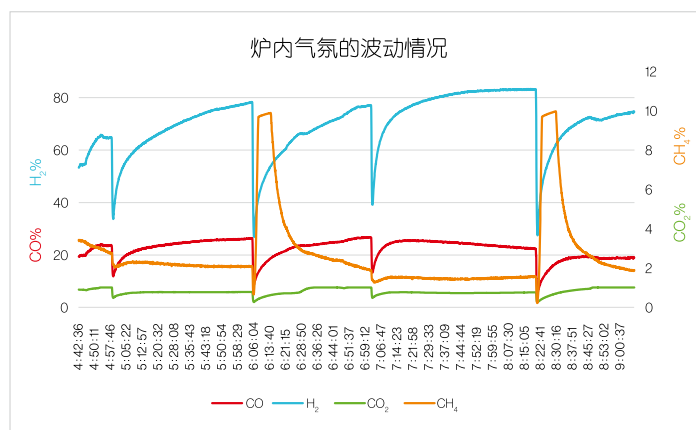
热处理气氛检测与诊断服务，致力于帮助客户解决生产过程中遇到的质量问题，
优化工艺气氛，提供专业的合理化建议。

服务内容：

- 热处理炉内气氛检测服务
- 工艺咨询
- 工艺模拟及测试
- 材料性能检测 & 分析

我们的优势：

- 专业的气氛检测设备
进口气体分析仪
理化分析设备
气氛分析软件
- 试验平台
工业级连续烧结炉
工业级多用炉产线
实验室工艺模拟设备
- 技术专家团队
全球经典案例分享
专家现场支持
专业报告



液化空气愿意与您一起探讨更多的技术话题并提供相应服务！
我们将竭诚为您量身定制专业的技术方案。



热处理气氛检测与工艺优化

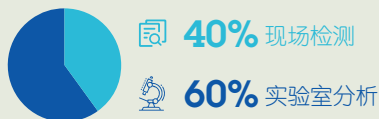
服务目标

- 帮寻影响产品质量问题的根本原因
- 解决现存的热处理质量问题并提供相应方案
- 优化工艺气氛

服务对象

服务领域

- 汽车, 航空, 能源, 工具, 国防



工作内容

气氛检测服务:

- 适用工艺: 退火, 烧结, 钎焊, 渗碳等
- 适用炉型: 多用炉, 井式炉, 钟罩炉, 连续炉等
- 检测内容: 炉内气氛的组成 (ppm 级别的 O₂ 含量, Dp(露点), H₂, CO, CO₂, CH₄ 比例等)
- 检测位置: 炉内, 炉前, 管路
- 在生产过程中, 可连续性地对炉内气氛进行在线检测和监控
- 气氛测试数据分析, 如炉内气氛水、氧含量分布图等
- 气氛测试报告及改进建议

工艺优化服务:

- 金相分析
- 硬度检测
- 碳硫含量分析
- 热重分析
- 实验室模拟
- 工业化验证

📍 工作地点: 您的工作场所

📅 工作时间: 根据您的需求

✉ 联系我们: 您所在区域的液空商务人员

中国主要联系方式

液化空气气体及相关业务

液化空气中国总部

上海市古美路1515号18号楼

200233

电话

+86 21 60903688

邮箱

通用工业 / 医疗保健
大工业

customer.alc@airliquide.com
cnalch-customer-li@airliquide.com

网站 (中国官网)

通用工业服务热线

<https://www.airliquide.com/cn/china>

+86 4006129667

区域办事处

北京

北京市朝阳区东三环北路8号亮马河大厦二座408室 100004
电话: +86 10 65906797

北京

北京通州区光机电一体化产业基地京渠路1号 101111
电话: +86 10 57621956 (通用工业)
传真: +86 10 57621957

北京

北京亦庄开发区文昌大道18号 100176
电话: +86 10 56916396 (电子气)

成都

天府大道北段20号高新国际广场B座 603室 610041
电话: +86 28 85339190
传真: +86 28 85320065

大同

大同魏都大道78号富临宝城A座1906-1907室 037000
电话: +86 352 2990137
传真: +86 352 2990204

广州

广州市越秀区环市东路371-375号广州世界贸易中心大厦南塔2001室 510095
电话: +86 20 87679600
传真: +86 20 87679601

青岛

青岛经济技术开发区淮河东路8号 266500
电话: +86 532 68051151
传真: +86 532 86911189

沈阳

沈阳经济技术开发区细河九北街26号 110142
电话: +86 24 25175859
传真: +86 24 25175855

深圳

深圳南山区桃园路田厦国际中心A座 1406A 518052
电话: +86 755 82302013

天津

天津河西区围堤道125号天信大厦 21层 300074
电话: +86 22 28408422
传真: +86 22 28408433

武汉

武汉东湖新技术开发区流芳路41号 430205
电话: +86 27 81309624
传真: +86 27 87227379

液化空气全球工程技术业务

杭州

杭州西湖区学院路28号 德力西大厦1号楼20层 310012
电话: +86 571 28166118
传真: +86 571 28166555

上海

上海古美路1528号A3栋6楼 200233
电话: +86 21 60919000
传真: +86 21 60919198

北京

北京市朝阳区东三环北路8号 亮马河大厦二座 408室 100004
电话: +86 10 65906797



液化空气中国总部
上海古美路 1515 号 18 号楼
电话 +86 21 60903688
传真 +86 21 60903220
邮箱 customeralc@airliquide.com
www.airliquide.com/cn/mainland-china

