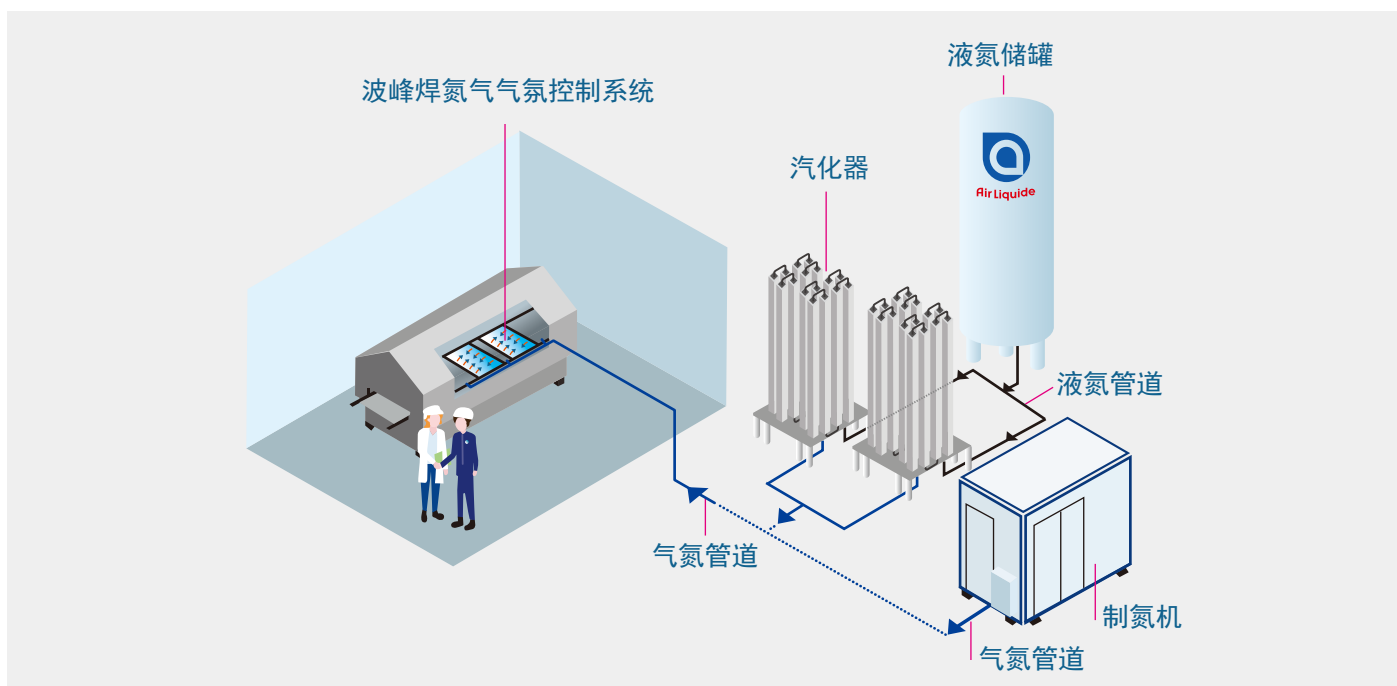


nexelia

ALIX INERT-WAVE 波峰焊氮气气氛控制系统



客户主要收益:

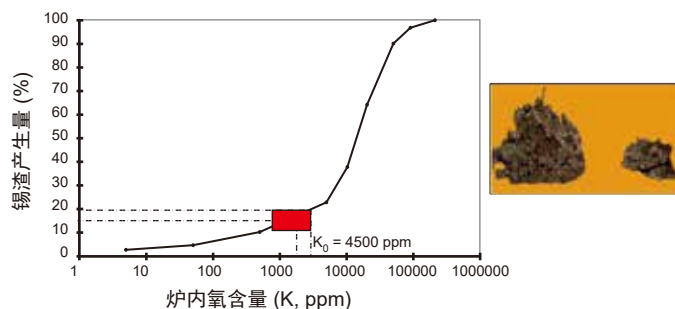
- 节省生产焊料
- 提升焊接品质
- 改善操作环境
- 减少设备维护

概念

ALIX INERT-WAVE 波峰焊氮气气氛控制系统是液化空气集团的专利产品，专门应用于电子组装行业的波峰焊焊接工艺，能为客户创造经济效益，并实现节能减排。

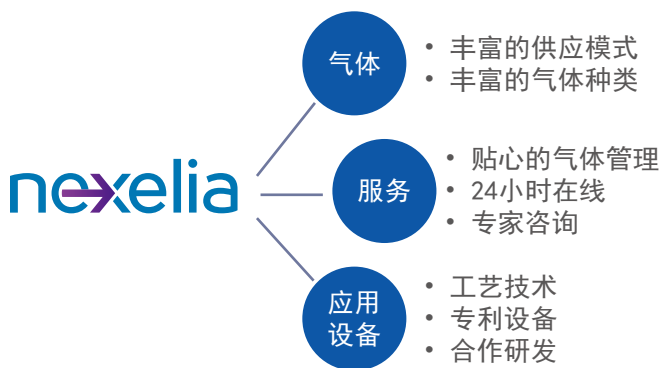
目前传统的波峰焊氮气技术并不能为行业所普遍接受，其主要原因是传统技术并不能带来有效的生产效益，也无法达到客户期望的生产品质，可操作性以及气体利用效率提高等，这些都是阻碍气氛技术应用的主要因素。

液化空气定制化的专利产品“ALIX INERT-WAVE”，使用了高效的气体应用专利技术，克服了氮气控制技术的主要障碍，可以适合市场不同品牌的所有设备，能有效的降低焊料使用量，提高产品品质，改善操作环境，已获得了市场广泛的认可。



nexelia 气体供应增值服务方案

液化空气集团推出的气体供应整体解决方案nexelia包含气体、服务和应用技术设备，可帮助客户节约成本和节能减排，带来显著的生产效益和社会效益。



技术优势

- 大幅减少焊料使用量，降低锡渣90%以上
- 降低助焊剂消耗 15%-40%
- 减少设备维护保养时间
- 更好地满足ISO14,000
- 改善产品焊接品质
- 提高产品可靠性
- 扩大工艺窗口
- 适用所有品牌的波峰焊设备
- 最经济的氮气消耗量
- 自动化，数字化
- 移动远程管理

主要收益分析：

产线数量	5	焊料价格	160 人民币/公斤
产能利用率	100%	锡渣折价	70%
年所有波峰焊年运行时间	32400小时		

NO	成本类别	原工艺	优化指标	焊接工艺	收益差异
1	投锡量	32,400 公斤/年	46%	17,496 公斤/年	238万元
	产品上锡量	16,200 公斤/年	12%	14,256 公斤/年	31万元
	氧化的焊料量	16,200 公斤/年		3,240 公斤/年	207万元
2	锡渣量	16,200 公斤/年	80%	3,240 公斤/年	-145万元
3	助焊剂量	16,200 升/年	30%	11,340 升/年	12万元
4	氮气成本	0 Nm ³ /年	15Nm ³ /set/hr	486000 标立/年	-58万元
总直接收益					47万元/年

技术特征

- 局部氮封专利技术，气氛稳定高效
- 专利结构设计，确保气氛质量
- 易于维护，运行可靠
- 氮气分配自动化管理
- 数字化，可实现远程数据访问
- 结构件材质均采用钛金属，耐腐蚀，使用寿命长

案例介绍

案例分析描述：节约成本计算

参数：

- 焊料价格：160 元/公斤
- 助焊剂价格：25 元/升
- 波峰焊数量：5 台
- 每天工作时间：20 小时

综合净节省：

约47万元/年5台波峰焊

联系我们

液化空气(中国)投资有限公司
上海市闵行区光华路1820号
液化空气上海创新园
201612

+86 21 50355000
转通用工业市场部电子科技

Customer.alc@airliquide.com
industry.airliquide.cn

